



Palettenfördertechnik

Automatisierte Systeme für den effizienten intralogistischen Transport
Modular, Effizient, Skalierbar

Rollenbahnen

Kettenförderer

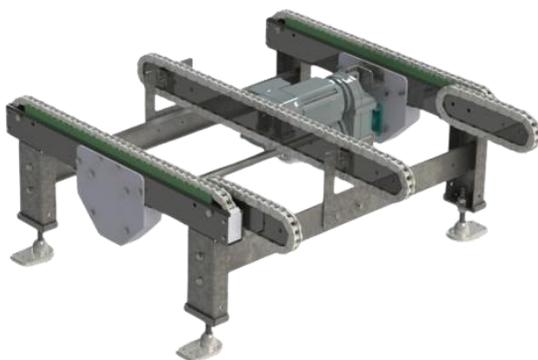
Winkelübergabe

Drehtisch

Rammschutz

Zentrierbleche

Lichtschrankenset



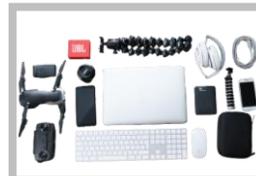
Pharmaka

Automotive

Lebensmittel

Elektronik

Verpackung





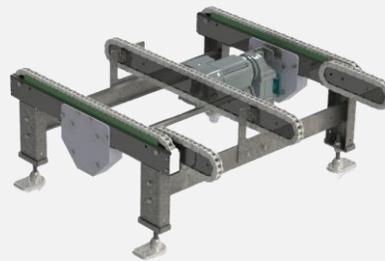
INHALTSVERZEICHNIS

[Rollenbahnen](#)



S. 4

[Kettenförderer](#)



S. 7

[Winkelübergabe](#)



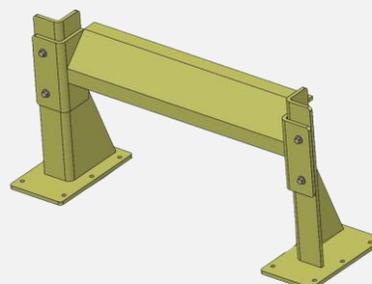
S. 10

[Drehtisch](#)



S. 12

[Erweiterungen u. Zubehör](#)



S. 13

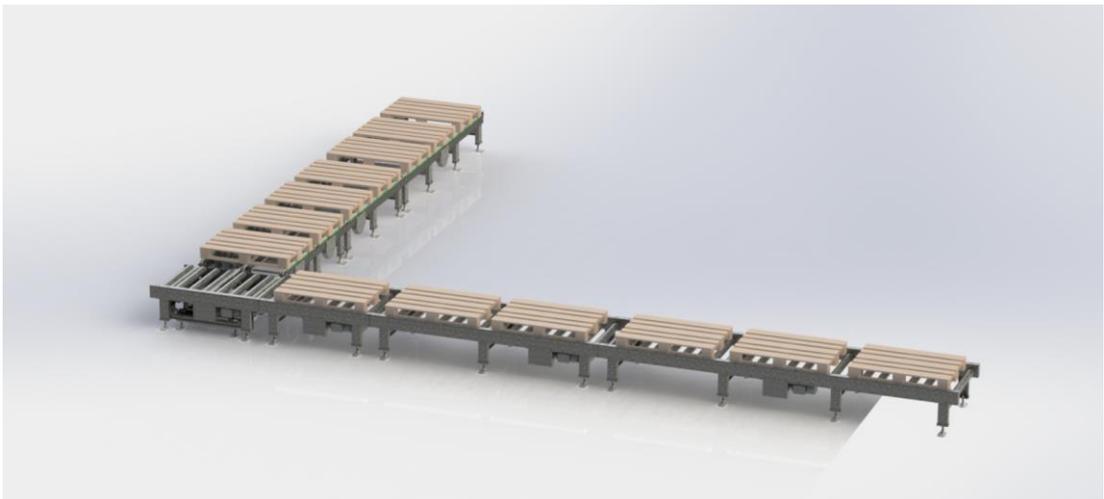
PALETTENFÖRDERTECHNIK VON S+W

IHRE VORTEILE

- Schnelle und einfache Layout-Gestaltung durch ein durchdachtes Baukastensystem
- 1-Platz, 2-Platz, 3-Platz Rollenbahnen und Kettenförderer
- Optimale Raumausnutzung durch kompakte Bauweise
- Sehr gute Verkettungsmöglichkeiten zu anderen Systemen
- Konstant hohe Qualität durch eigene Fertigung
- Wartungsarme Systeme
- Feste Seitenführung beidseitig
- Reversierbar
- Platzsparende Bauweise, da der Antrieb innen montiert ist
- Variable Fußstützen +/- 50mm
- Höhe wählbar 350 mm, 400 mm, 450 mm und 500 mm
- Ausführung Stahl-lackiert nach RAL-Farbe, Stahl verzinkt oder Edelstahl

Optional erhalten Sie unsere Fördertechnik auch:

- Als Ausführung in Edelstahl (Seitenwangen, Fußstützen, Tragrolle in Edelstahl)
- Mit Steuerung der Marke Siemens – andere Marken auf Anfrage
- Mit Montage vor Ort im Deutschsprachigen Raum



LEISTUNGSSTARKE ALLESKÖNNER ANGETRIEBENE ROLLENBAHNEN

Die angetriebenen Rollenbahnen SW-PR89 von S+W Fördertechnik überzeugen durch ihre schnelle und sichere Transportweise.

Unsere angetriebenen Rollenbahnen eignen sich für den Längstransport aller gängigen Paletten. Sie sind aus Seitenwangen aus U-Profil, mit beidseitiger Abdeckung, aufgebaut.

Vorteile:

- Antrieb von Rolle zu Rolle
- Rollenbahnen werden im Standard mit Abdeckung auf der Antriebsseite und Gegenseite geliefert.
- Nach Absprache auch für Ihre Sonderpaletten erhältlich
- Gerne fertigen wir unsere Palettenfördertechnik für sensible Bereiche, wie die Pharma- und Food-Industrie aus Edelstahl
- Wartung und verschleißarm durch solide Auslegung
- Unsere Antriebe sind selbstverständlich entsprechend der Unfallverhütungsvorschriften gesichert.

Tragrollen	Stahlrohr, Ø 89 x 2,9 mm, Achse Ø 20 mm
Innengewinde	Beidseitig, M10
Tragrollenmantel	Stahl Verzinkt
Motor	SEW Getriebemotor (andere auf Anfrage)
Untergestelle	H-Stützen aus gekantetem Stahlblech (U-Profil); Gewindespindeln M20 +/- 30 mm

SW-PR89 1450

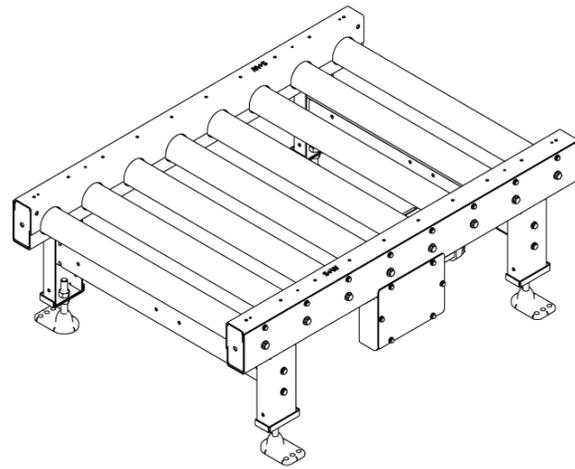
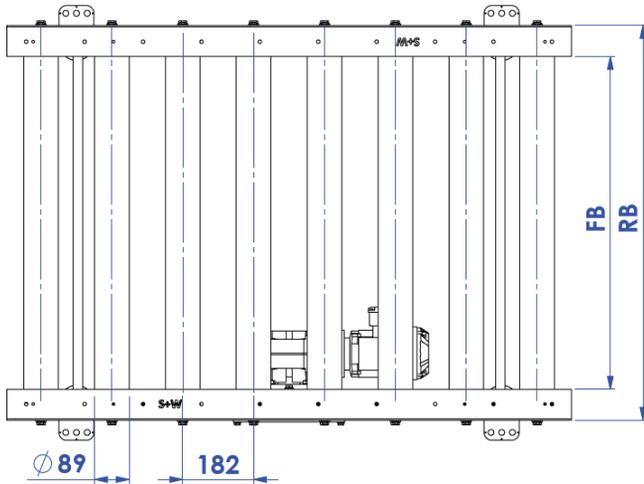
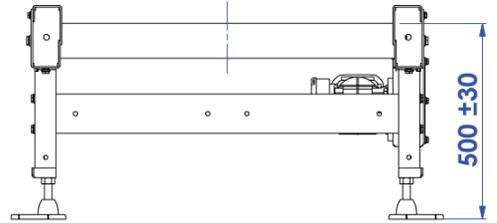
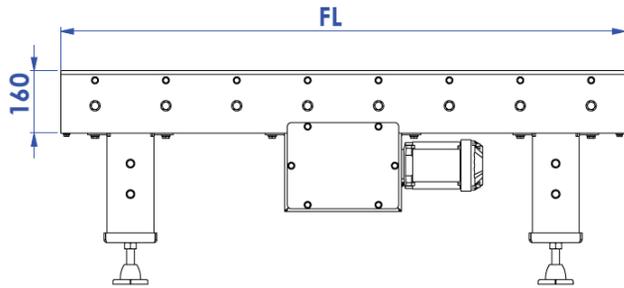
ANGETRIEBENE ROLLENBAHN

- 1-fach Rollenförderer: L = 1.450 mm
- 2-fach Rollenförderer: L = 2.900 mm
- 3-fach Rollenförderer: L = 4.250 mm
- Nutzbreiten: Europalette = 850 mm, Industriepalette = 1050 mm
- Tragrollenteilung T = 182 mm
- Rollenbahnhöhe H = 350 bis 500 mm
- Anzahl H-Stützen: 2 bzw. 3 oder 4
- Tragkraft bis zu 1600 kg je Stellplatz
- Geschwindigkeit: 8 bis 15 m/min bei 50 Hz
- Antriebsleistung: 0,37 KW 400 V
- Motoranordnung innen links/rechts
- Material und Beschichtung:
Stahl verzinkt
Stahl lackiert nach RAL Farbe
V2A Edelstahl
- Zubehör:
 - Sensorik
 - Einlaufschrägen
 - Zentrieranschläge
 - Trittbleche
 - Endanschläge
 - Stopper



SW-PR89 1450

ANGETRIEBENE ROLLENBAHN



Legende

FL	Förderlänge
FB	Förderbreite
RB	Rollenbahnbreite
RH	Rollenbahnhöhe (Standard 500 mm +/- 30 mm)



PALETTEN-QUERTRANSPORT KETTENFÖRDERER

Die vielseitigen Kettenförderer eignen sich für den Quertransport aller gängigen Paletten, durch mehrsträngige Ausführungen lassen sich auch Sonderpaletten und Gitterboxen problemlos transportieren.

Unsere Kettenförderer werden aus Stahl-Rechteckrohr 100 x 60 x 4 mm gefertigt. Auf Wunsch fertigen wir diese auch in Edelstahl

Technische Daten:

- Kettenförderer mit Übertriebskette
- Mit aufgeschraubter Gleitleiste aus PE-1000
- Unterschraubbare H-Stützen aus gekantetem Stahlblech (U-Profil)
- Verstellung über Gewindespindeln M 20 +/- 30 mm zur Bodenbefestigung vorbereitet

Vorteile:

- Kompakte Bauweise
- Doppel- oder Mehrstrang-Option möglich
- Prozesssicherheit (Palettenübergabe) durch Übertriebskette
- System jederzeit erweiterbar

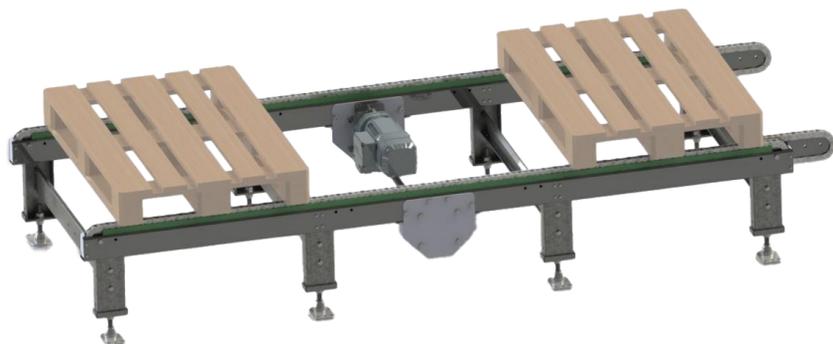
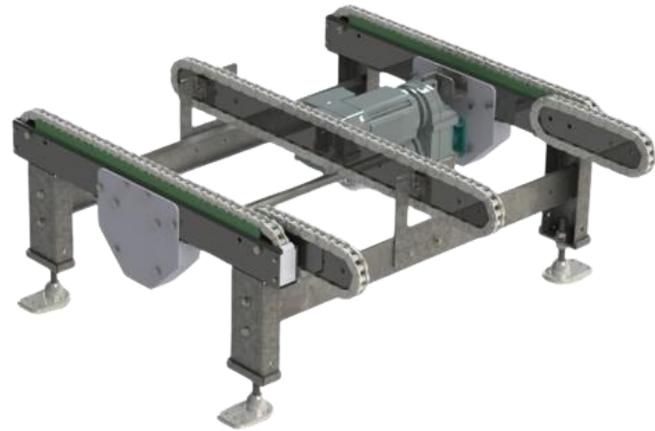
Kette	1" Rollenkette
Motor	SEW Getriebemotor
Untergestelle	H-Stützen aus gekantetem Stahlblech (U-Profil); Gewindespindeln M20 +/- 30 mm
Optional:	2 passive Kettenübergabemodule

SW-KF 89 SA 1000-1100

Kettenförderer

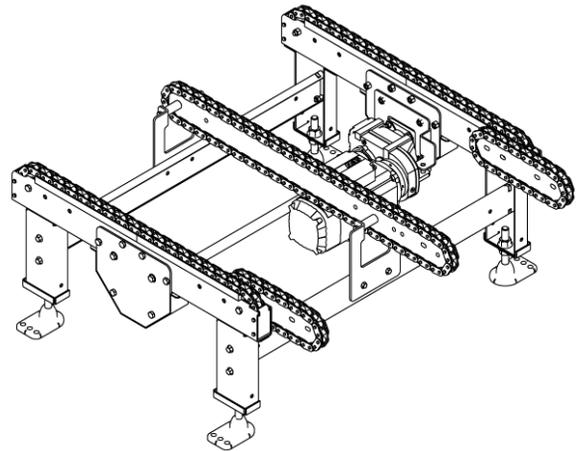
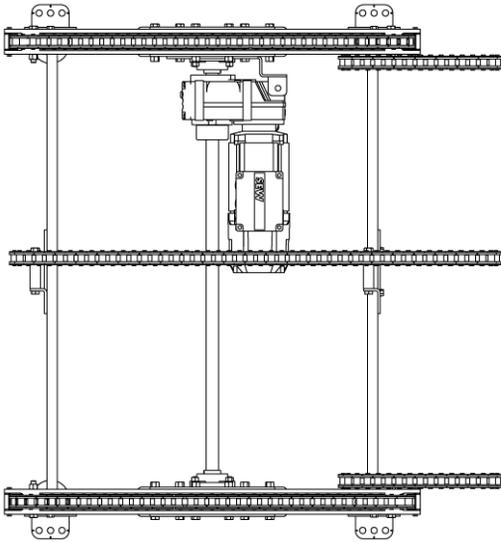
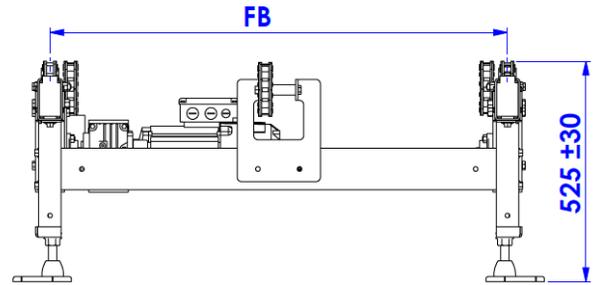
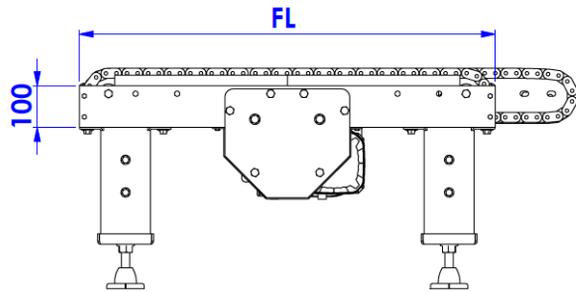
- 1-fach Kettenförderer: L = 1.100 mm
- 2-fach Kettenförderer: L = 1.990 mm
- 3-fach Kettenförderer: L = 2.980 mm
- Breite KA = 1.000 mm
- Höhe H = 350 bis 500 mm
- Anzahl H-Stützen: 2, 3 bzw. 4 Stück
- Tragkraft bis zu 1600 kg je Stellplatz
- Geschwindigkeit: 8 bis 15 m/min bei 50 Hz
- Antriebsleistung: 0,37 KW 400 V
- Antriebs Varianten links/rechts
- Material und Beschichtung:
Stahl lackiert RAL Farbe
Stahl verzinkt
Edelstahl

- Optionales Zubehör
 - Sensorik
 - Zentrieranschläge
 - Trittbleche
 - Endanschläge
 - Stopper



SW-KF89 1450

ANGETRIEBENER KETTENFÖRDERER



Legende

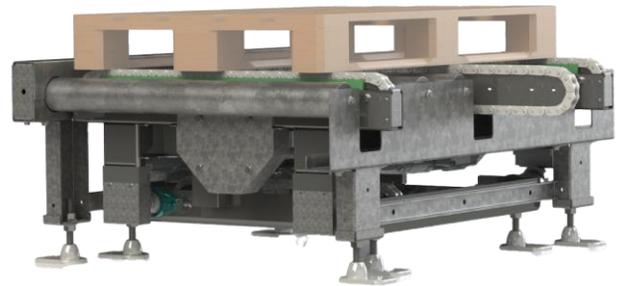
FL	Förderlänge
FB	Förderbreite
KH	Kettenfördererhöhe (Standard 525 mm +/- 30 mm)

RICHTUNGSWECHSEL

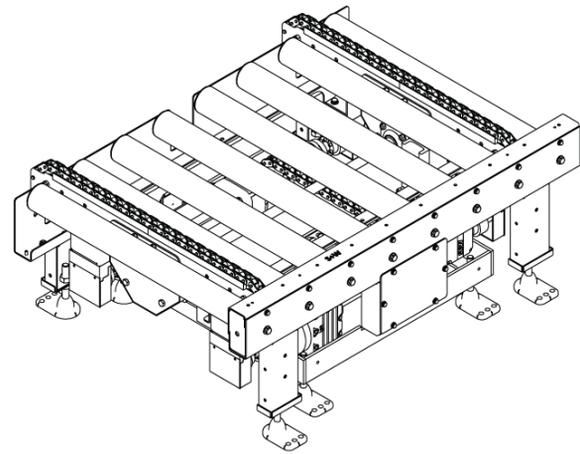
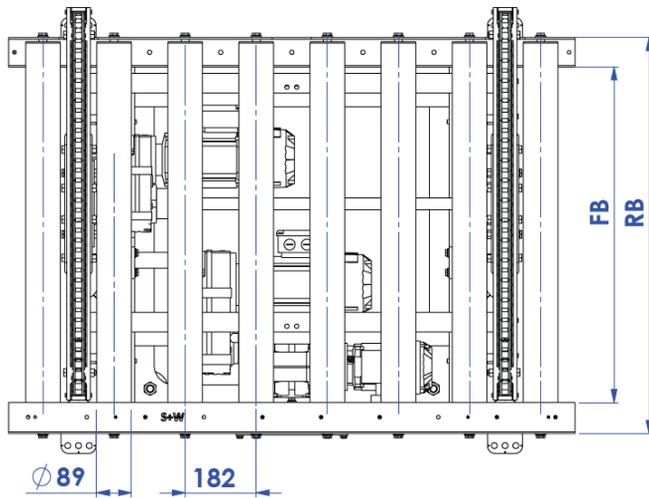
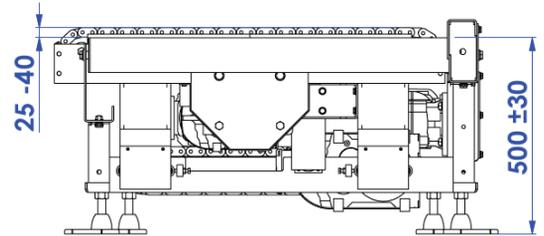
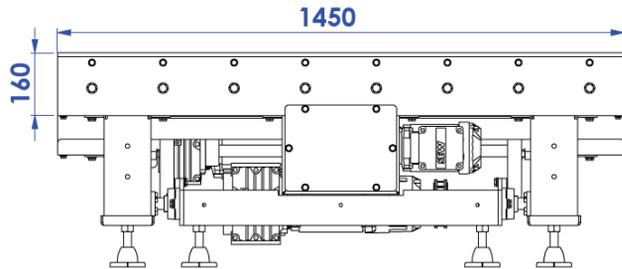
WINKELÜBERGABE

Unsere Palettenfördertechnik, bestehend aus einzelnen funktionalen Elementen, ist modular aufgebaut und kann detailliert auf verschiedene Funktionen abgestimmt werden. So besteht unsere Winkelübergabe beispielsweise aus 3 verschiedenen Bauteilen: einem SW-PR89 SA 1450 Rollenförderer, einem SW-KF89 SA 1000-1100 Kettenförderer und einer Excenterhubeinheit. Diese Kombination ermöglicht eine problemlose und schonende Übergabe um 90°, wodurch die Paletten-Ausrichtung von längs auf quer oder andersherum geändert werden kann.

- Belastung bis 1.600 kg je Stellplatz
- Inkl. Sensorik der Hubeinheit



RICHTUNGSWECHSEL WINKELÜBERGABE



Rollenbahnlänge	1.450 mm
Nutzbreite	850 – 1050 mm
Tragrollenteilung	182 mm
Rollenbahnhöhe	350 - 500 mm
Anzahl H-Stützen	2
Geschwindigkeit	8 – 15 m/min bei 50 Hz
Antriebsleistung*	0,37 KW SEW Getriebemotor
Antriebsleistung Hubeinheit*	0,75 KW SEW Getriebemotor

*FU-fähig

ÄNDERN DER FÖRDERRICHTUNG DREHTISCH

Der Drehtisch dient dem Richtungswechsel einer Palette bei Beibehaltung der Förderrichtung.

Er eignet sich für Euro-, Industrie- sowie Halbpaletten, Gitterboxen, Werkstückträger und Skids in der Standardausführung und ist sehr flexibel einsetzbar. Auf Anfrage sind auch Sonderausführungen möglich.

Der Drehtisch verfügt über einen rein elektromechanischen Antrieb wodurch eine Drehung um 90° in nur 5 Sekunden realisierbar ist.

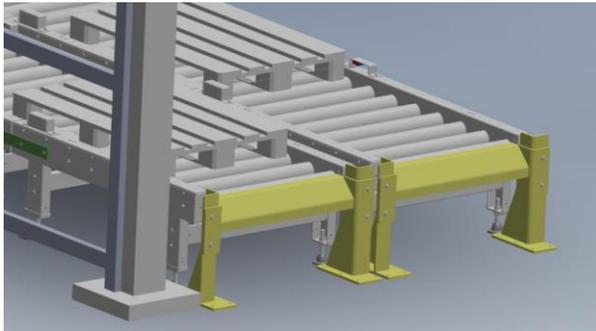
Der Drehwinkel beträgt im Standardfall 90° bzw. 180°, wodurch der Drehtisch mit Rollenförderer extrem flexibel eingesetzt werden kann.

- Rollenförderer oder Kettenförderer als Lastaufnahmemittel
- Oberfläche feuerverzinkt oder RAL pulverbeschichtet
- Flexible Anwendung und vielfältiger Anwendungsbereich
- Eigensicher



ERWEITERUNGEN & ZUBEHÖR

RAMMSCHUTZ & CO.

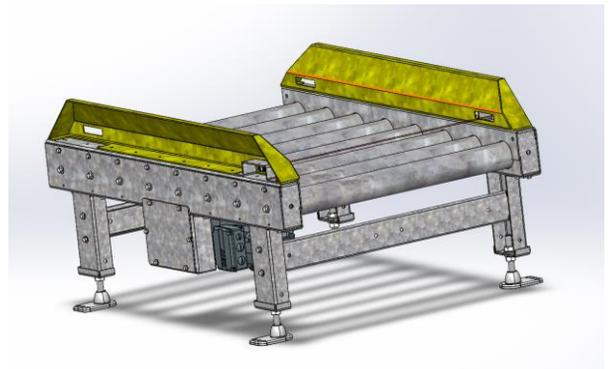


SW-PR89 Rammschutz

Bei unserem Rammschutz handelt es sich um eine Schweißkonstruktion aus 10 mm Flachstahl. Er ist höhenverstellbar, und beinhaltet eine Bodenplatte zum Verdübeln sowie eine Lackierung in Signalfarbe.

SW-PR89 Zentrierbleche

Unsere Zentrierbleche werden aus 6 mm Stahl gefertigt und sind eine Schweißkonstruktion. Eine Lackierung in Signalfarbe ist ebenfalls beinhaltet.



SW-PFT Lichtschrankenset

Unser Lichtschrankenset erhalten Sie inklusive Sensor Sick GL10, Reflektor und Hutblechabdeckung.

ERWEITERUNGEN & ZUBEHÖR

PALETTEN AUF- UND ABNAHMESTATION

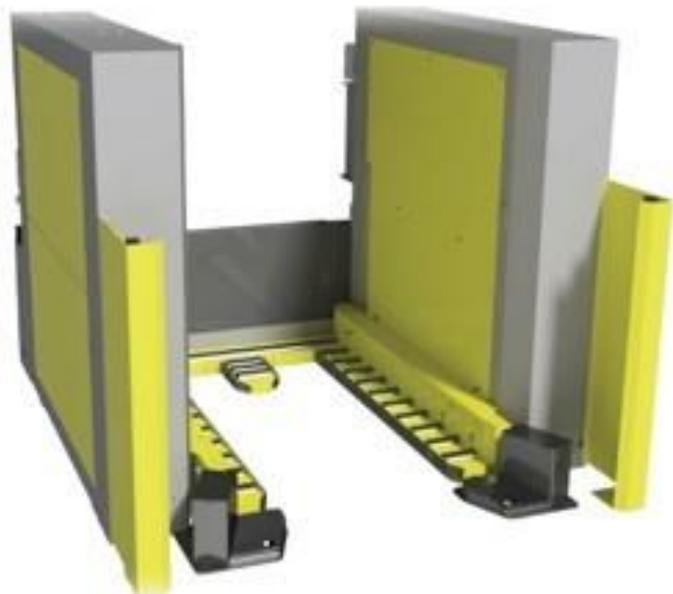
Die Paletten Auf- und Abnahmestation eignet sich für die Aufgabe und Abnahme von vollen und leeren Paletten.

Die Auf- und Abnahmestation eignet sich für gängige Standard-Paletten wie Euro-Industrie und Halbpaletten.

Die Hubbewegung des Fahrkorbs wird elektromechanisch eingeleitet und durch die geräuscharmen Polyurethanriemen mit Stahllitzen angehoben – ohne Hydraulik.

Ein Mehrstrahl-Sicherheitslichtgitter sorgt für die nötige Personen-, Funktions- und Betriebssicherheit der Maschine.

- Tragkraft inklusive Palette bis 1.500 kg
- Hubgeschwindigkeit = 0,05 m/s im Standard
- Aufgabehöhe 70 mm (Handhubwagen geeignet)
- Abgabehöhe max. 1.000 mm
- Wartungsarm und Geräuscharm
- Montage erfolgt direkt auf der Bodenplatte – keine Grube erforderlich!
- Einsatz bei Raumtemperatur bis zu -20°C möglich
- Pulverbeschichtet in Ihrem RAL-Farbtone Einfache Integration und Installation in eine bestehende Förderanlage
- Sonderausführungen auf Anfrage



ERWEITERUNGEN & ZUBEHÖR

PALOMAT

Das Palettenmagazin von Palomat in Zusammenarbeit mit S+W Fördertechnik GmbH, ist die ideale Komponente zum Stapeln und Entstapeln von leeren Paletten in Ihrer Produktionslinie.

PALOMAT Inline

Das Palettenmagazin, das 100% für ihr Projekt modifiziert wird, ist die ideale Komponente zum Stapeln und Entstapeln von leeren Paletten in Produktionslinien. PALOMAT Inline ist ein robustes und betriebssicheres Palettenmagazin zum automatischen Stapeln und Entstapeln leerer Paletten in automatisierten Anlagen und Produktionslinien. Das Palettenmagazin wird mit einem vormontierten Klemmenkasten zur externen Steuerung geliefert und lässt sich deshalb ganz einfach in die gesamte Anlage integrieren.

- 100% maßgeschneidert für Ihre Paletten und Ihr Palettierungsprojekt
- Risikominimierung dank eines betriebsfertigen, flexiblen und getesteten Palettenmagazin
- Einfache Integration in die gesamte Anlage dank vormontiertem Klemmenkasten zur externen Steuerung



Optimierung der Palettier-Prozesse zusammen mit unserem Kunden P.A.C. Robotics durch Einsatz unserer modularen Fördertechnik

In einem kürzlich abgeschlossenem Projekt mit P.A.C. Robotics konnten wir durch die Bereitstellung unserer Palettenfördertechnik aus unserem etablierten Baukastensystem die Palettier-Prozesse automatisieren.



Unsere Palettenfördertechnik ermöglicht dank ihres modularen Aufbaus eine nahtlose Integration mit dem von P.A.C Robotics bereitgestellten Roboter. Diese Kombination führte zu einer optimierten Palettierlösung, die dem Endkunden Flexibilität und Effizienz bringt. Dieses Projekt unterstreicht die Stärke unseres Baukastensystems, schnelle und effektive Transportlösungen für spezifische Anforderungen zu finden. Die erfolgreiche Zusammenarbeit mit P.A.C demonstriert, wie durch den Einsatz unserer Systeme und die enge Abstimmung mit den Kundenbedürfnissen die Produktionsprozesse optimiert und zugleich Kosten gesenkt werden können.

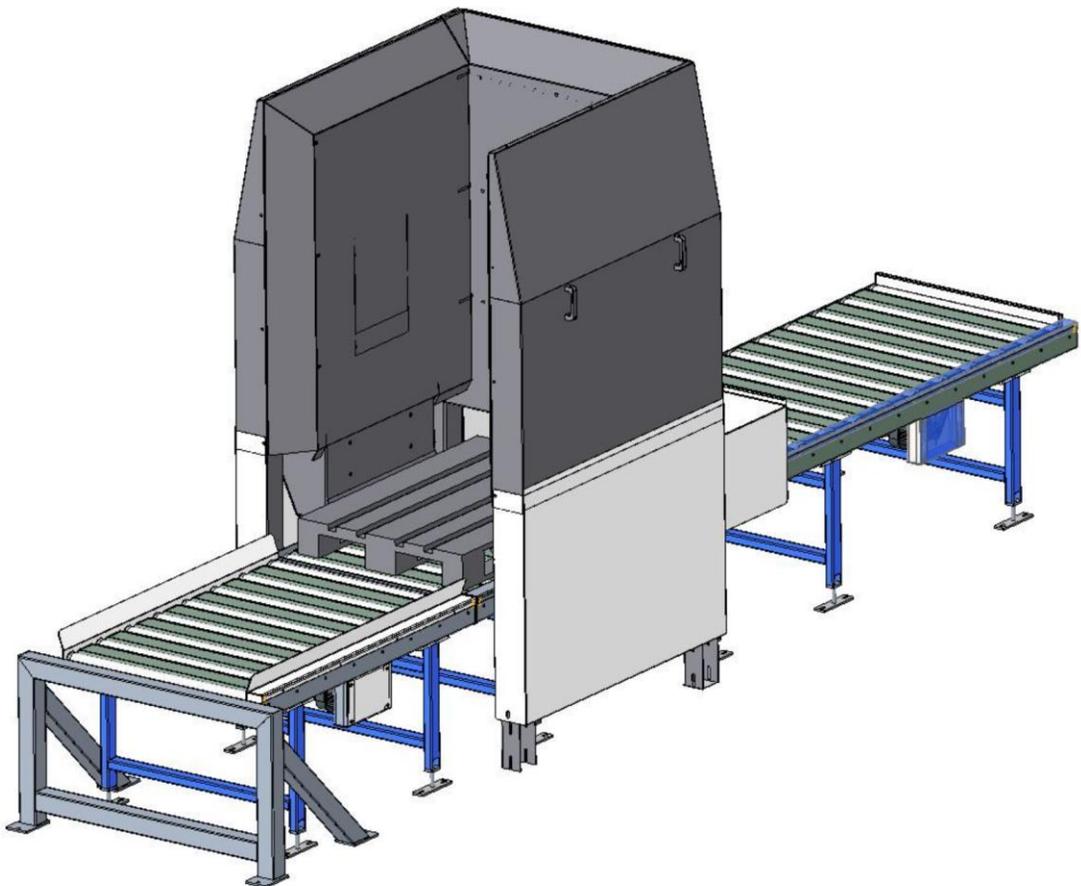


Anwendungsbeispiel – Palomat Palettenmagazin

Ein Palettenstapel wird z.B. mit der kurzen Seite zuerst in das Palettenmagazin hineingefahren. Dieses greift die Paletten auf der langen Seite und entstapelt sie eine nach der anderen auf z.B. einer Rollenbahn. Anschließend wird die Palette unter der Rückwand des Palomat durch bis zur gewünschten Position.

Selbstverständlich können auch andere Paletten-Größen, wie z.B. Industrie-Paletten, Kunststoff-Paletten oder ähnliches, mit Hilfe des Palomat vereinzelt werden.

Ebenfalls kann der Palomat in Verbindung mit anderen Fördermedien wie beispielsweise unserem Kettenförderer verwendet werden.





UND WAS KÖNNEN WIR FÜR SIE TUN?

Kontaktieren Sie gerne unsere Mitarbeiter für nähere Informationen zu unserer Palettenfördertechnik – wir beraten Sie gerne!

Sascha Schreiner

Geschäftsführung

sc@foerdertechnikzentrum.de

+49 8142 44868-62

Lise-Meitner-Straße 5

82216 Maisach-Gernlinden

Norbert Steinträger

Geschäftsfeldleiter

Fördersysteme und Palettierer

nst@foerdertechnikzentrum.de

+49 5973 82794-12

Erich-Kästner-Straße 29

48485 Neuenkirchen



Wir sind Ihr „End of Line“ Partner

Fördertechnik – Komponenten – Palettierer - Service

S+W Fördertechnik GmbH

Bei uns finden Sie die Lösung für Ihre Herausforderung.